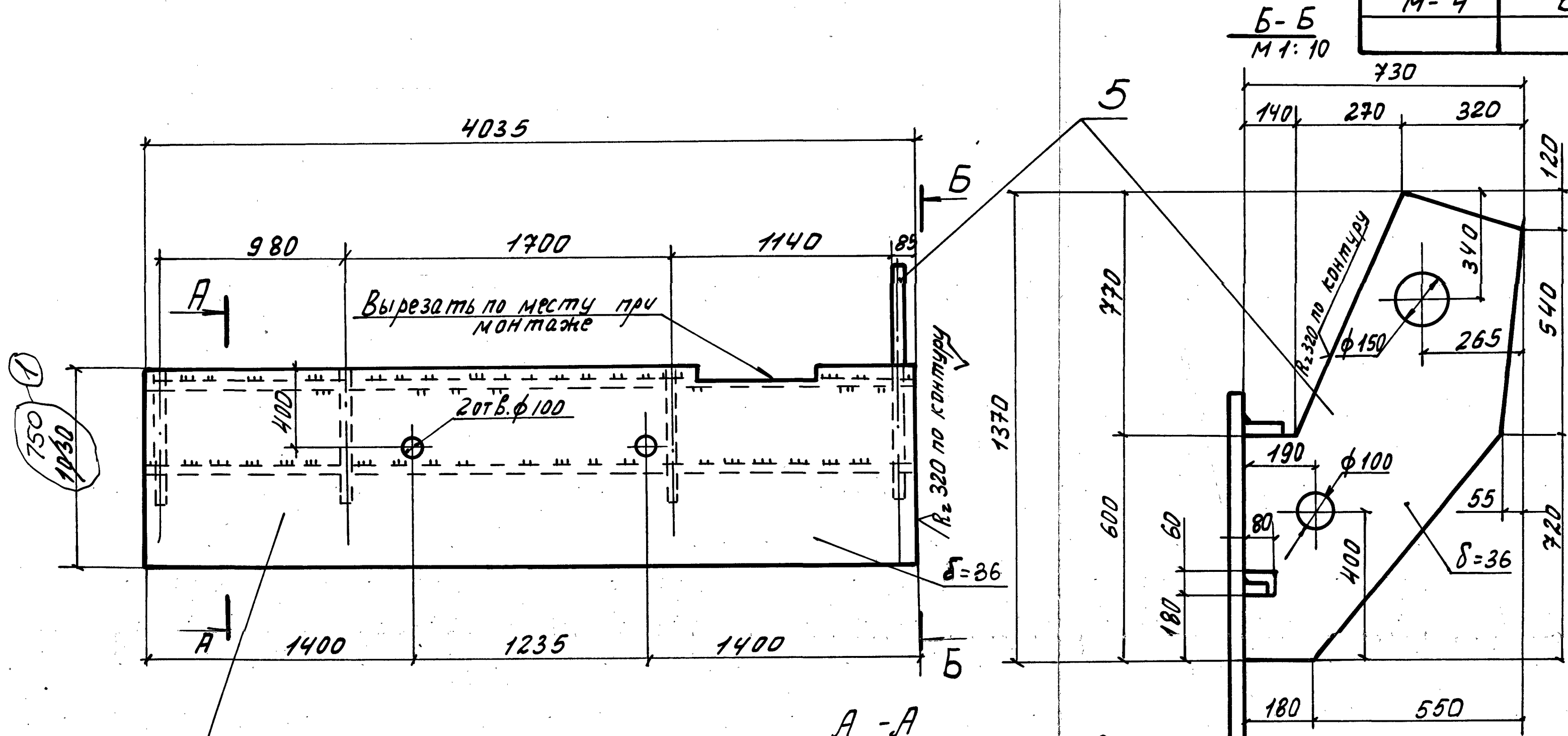


282-292

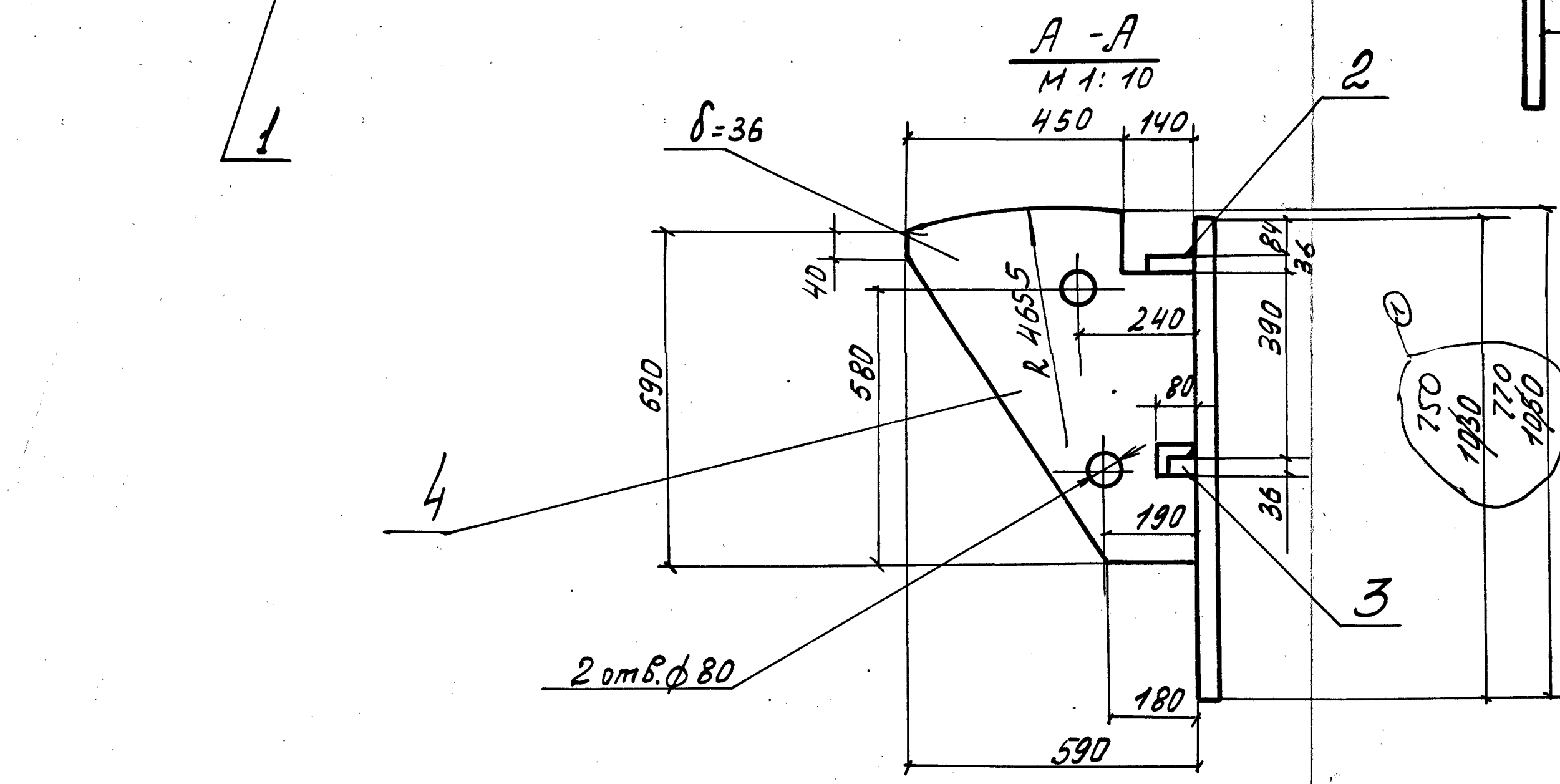
Таблица отбрачанных марок					
Марка	Наименование	Кол-во		Вес, кг.	
		т	н	шт.	общ.
М-4	Балка	1	-	1543	1543
	Общий вес			1543	1543



1. Место установки марки см. черт. № 262-283.
2. Материал конструкции БСт 3 кп для сварных конструкций по ГОСТ 380-71.
3. Варить электродами типа Э-42А ГОСТ 9467-75. Катет шва принять равным наименьшей толщине свариваемых элементов.

Условные обозначения.

Св. шов цеховой односторонний.



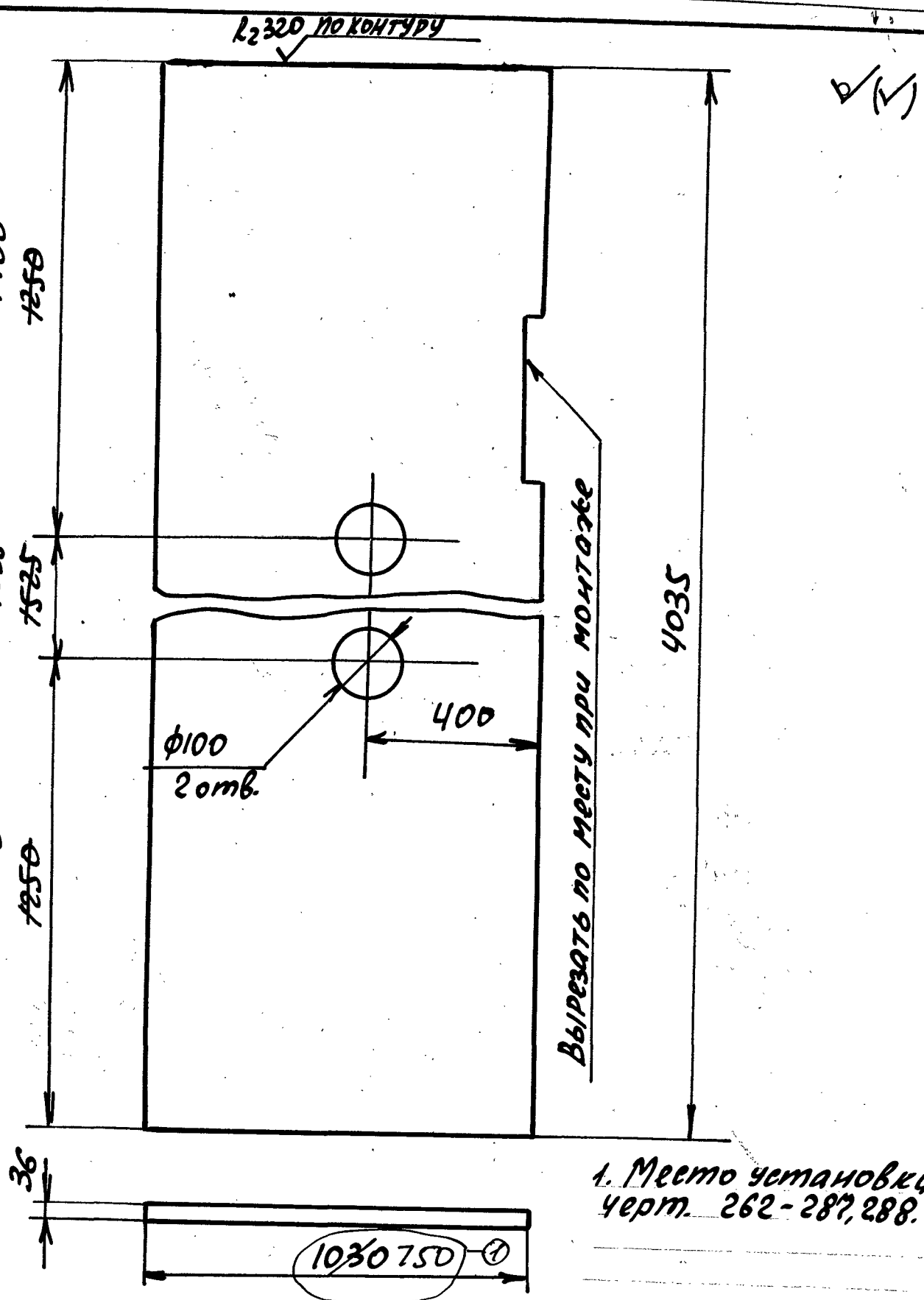
Скopiровано с изношенной
кальки за № 262-287
Копир. Юсу-Гончар 13.01.99г.
Сверил: М.Г. Галаева
Нач. бюро: М.С. Кобзев.

Спецификация на одну штуку марки							
поз.	Профиль	Длина	Кол-во		Вес, кг	Матер.	Прим.
			т	н	шт.	общ.	
1	Лист 750x36	4035	1	-	850	850	262-301-1
2	Лист 100x36	4035	1	-	114	114	262-302
3	Лист 60x36	4035	1	-	683	683	262-303
4	Лист 720x36	590	3	-	16	48	262-295
5	Лист 730x36	1370	1	-	143	143	262-304

+2% на св. швы 3 кг.

262-287-1				Лит.	Масса	М-8
Марка М-4.				1286	1546	1:20
Конверторный цех Миксер 2500т.				Лист	Листов	
				ДМЗ	ЛКО	

Формат А2

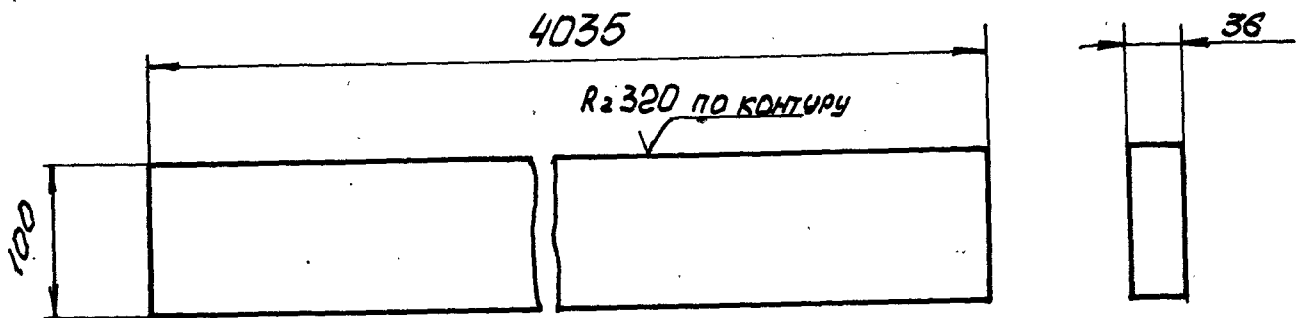


Цех	Конверторный	Объект	Миксер 2500 т.
Свердловский	Старинский	Формат А4	262-301-1
Н.Боро	Евдокимовский	84?	04.000.152.
В данном чертеже внесены изменения под индексом "1" на основании письма № 054-395 от 13.02.04. Ранее в данном чертеже без индекса не действо- вельно. Консульт. 2/1 03.04.			Балка
			Подсоединительные балки
			Лист 4035x1030x36
			Б.Ст.3кп ГОСТ 380-71
			Лит. М-Б
			850
			1:20
			Лист Листов
			Днепропетровский
			металлургический завод
			ПКО

Копир: Бакутина 84.01.04. Формат А4.

262-302

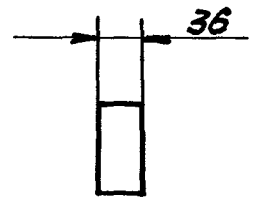
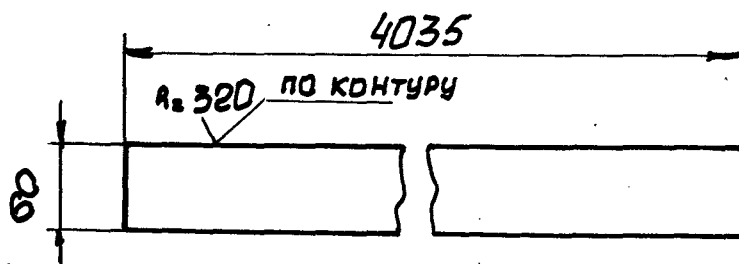
(V) A



1. Место установки см. черт. 262-287,288

цех	конверторный	объект	миксер 2500тн.					
сверил	Старинец	Ред. 01.	262-302					
Н.Бюро	Есиповский	Ред. 84.						
			04.000.162		миксер 2500т			
			Редра подсводовые Балки лист 4036 x 100 x 36		лист	масса	м-б	
								114кг
			Бст, 3 кл. ГОСТ 380-71		лист		листов	
					конверторный цех ДМЗ			
копия. архивная в 4-х. 1.4. ФОРМОТ АЧ.								

262-303



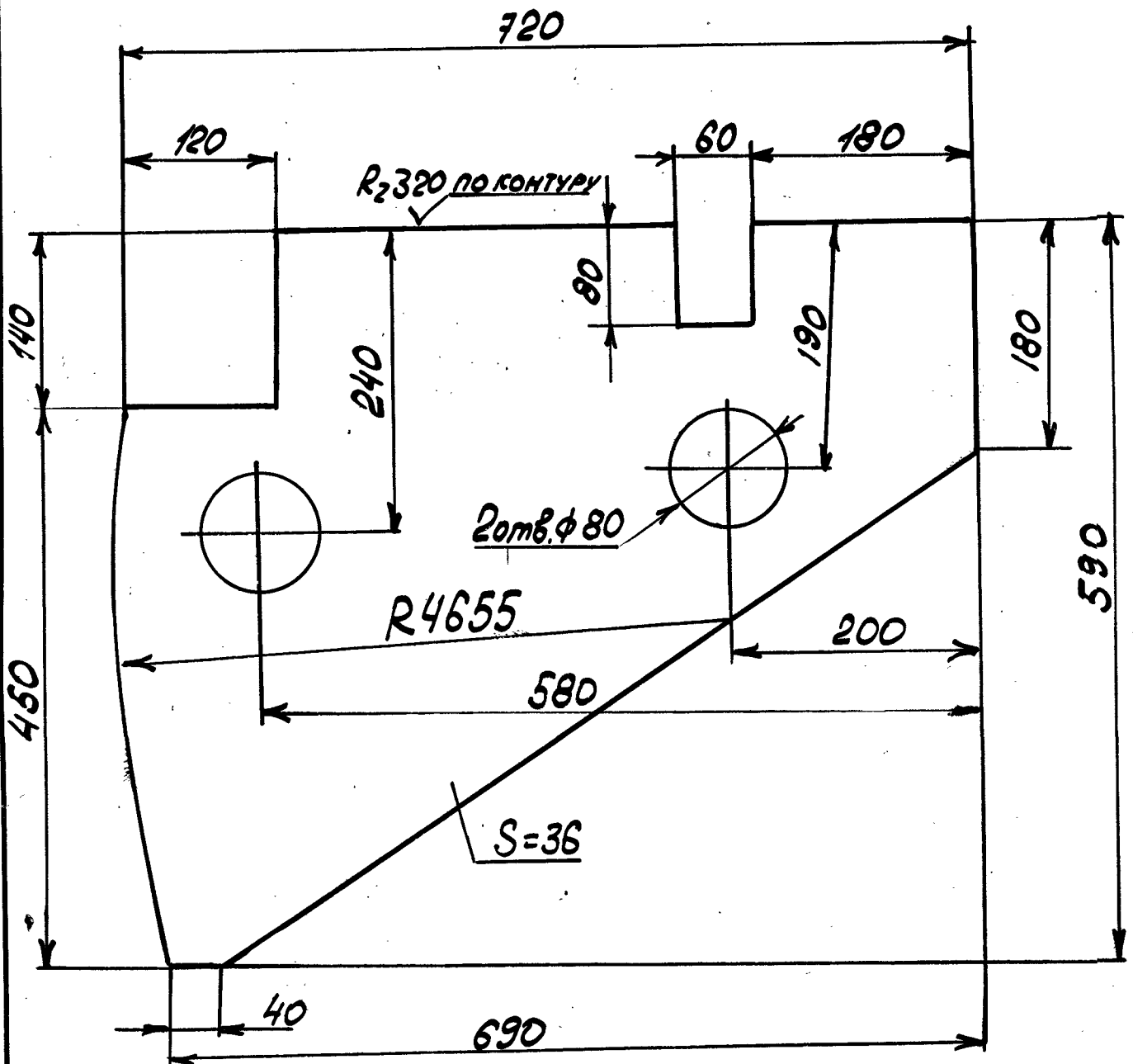
1. Место установки см. черт. 262-287, 288

цех	Конверторный	Объект	Миксер 2500т		
сверил	Старинский	01	262-303		
Н.Бюро	Есиповский	84			
			04.000.157	миксер 2500т	
			Ребро подсводовый болт лист 4035 x 60 x 36	лиф	масса
					м-б
				68,3	1:5
				к2	
				лист	листов.
			Б.Ст.Зкп. ГОСТ 380-71	конверторный цех	
				ДМЗ	

КОПИР. ЯРОШЕВСКАЯ ВЧ. 14. ФОРМАТ А4.

262-295

В/В



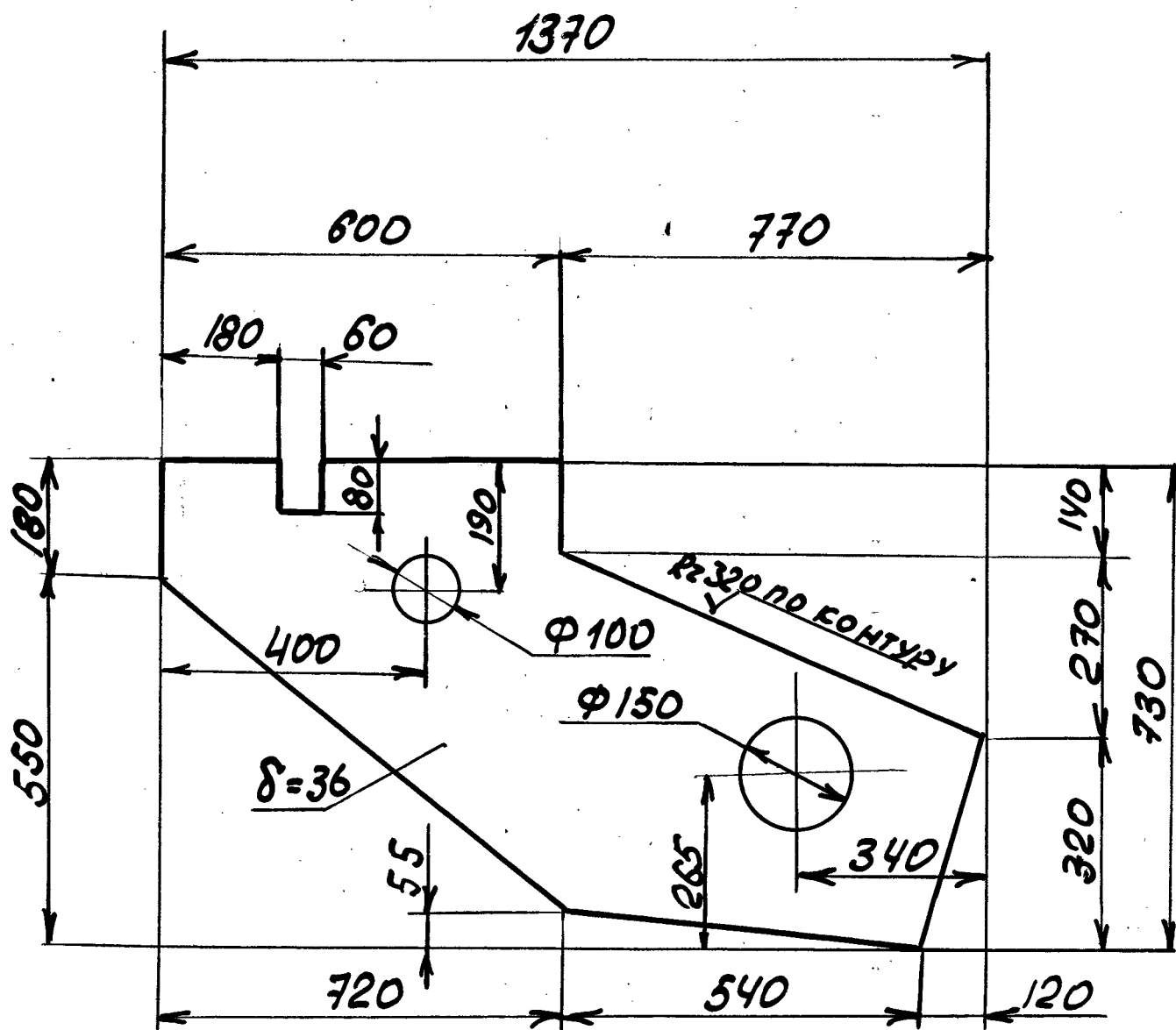
1. Место установки см. черт. 262-284, 285, 288, 289

Цех	Конверторный	Объект	миксер 2500т
Сверли	Старинцев	В.И.	84
Н.Бюро	Есиповский	В.И.	84
262-295			
04. 000. 155.			
Кронштейн Подсводовые балки		лист	масса
		16	1:5
Б.Ст.Зкп ГОСТ 380-71		лист	листов
		конверторный цех	ДМЗ ЛКО

копир. Черкасова 84.01.04. Формат А4

262-304

A(V)



1. Место установки черт. 262-287, 288

Цех	Конверторный	Объект	миксер 2500				
Сверил	Старинец	Рис	01	262-304			
Н.Бюро	Бечповский	Рис	84				
				04.000.150			
				Кронштейн Подсводовые балки	лист	масса	масш.
						143кг	1:10
				Б.Ст. 3 кл ГОСТ 380-74	лист	листов	
					конверторный цех	ДМЗ ЛКО	

копир чертосова 84.01.04. формат А4